

バキューム吸引・パワーツール ケレンシステム

特別管理産業廃棄物の排出を大幅に低減（工具類の消耗品は除去塗料の約8%）

ツールの組合せの提案

ツール	厚い塗膜 (例: 1 mm)	薄い塗膜 (例: 数 十μ)	硬い塗膜	強固に付着し た含鉛防錆プ ライマー	表面粗さ 生成	表面粗さ 調整	平面部	入隅・狭 隘部	粉じんの 飛散防止	ケレン速 度	備考
ロトピーン	◎	○	◎	△ 時間がかかる	◎	○	◎	×	◎	◎	
ニードルスケーラー	◎	○		△ 時間がかかる	○	○	△	◎	◎	○	
ディスクグラインダー + 研削ディスク	○	◎	◎	◎	×	×	◎	△	○	○	
ディスクグラインダー + カップブラシ	×	○	△	○	△	◎	◎	○	○	○	ブラシ折損あり
ディスクグラインダー + グリットブラシ	×	○	△	○	△	◎	◎	○	○	○	ブラシ折損無し

ロトピーン



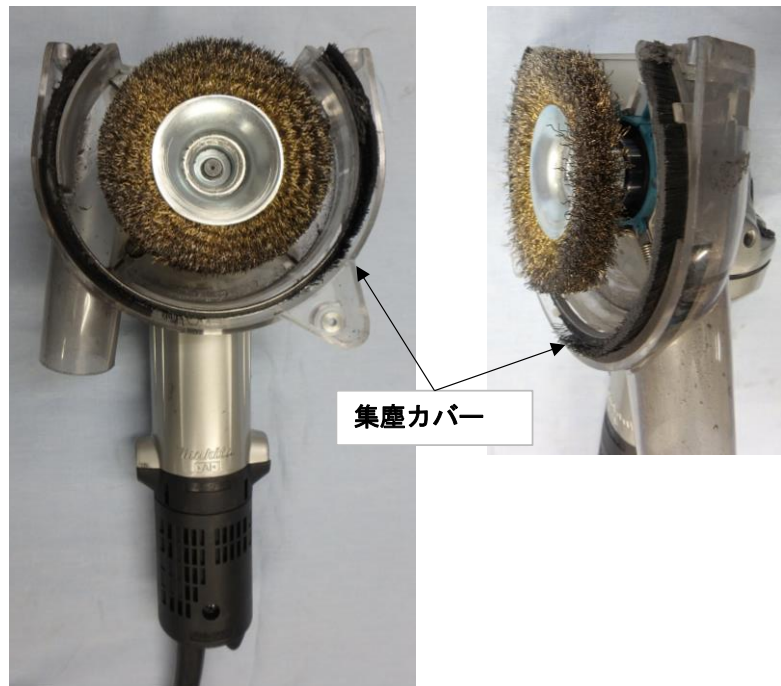
ニードルスケーラー



バキューム吸引装置



カップブラシ取付けた電動ディスクグラインダー サイズ 100



集塵カバー

研削ディスク



カップブラシ



グリットブラシ



組合せ使用例

1種ケレンに近い仕上がり

- 1 厚い塗膜（例：1 mm）を除去して表面粗さを生成する場合
 - 1段目：ロトピーン（厚い塗膜除去）
 - 2段目：”ディスクグラインダー+カップブラシ（又はグリットブラシ）
- 2 厚い塗膜（例：1 mm）の下の防錆プライマーが強固に付着している場合
 - 1段目：ロトピーン（厚い塗膜除去）
 - 2段目：”ディスクグラインダー+研削ディスク”（強固に付着しているプライマー除去）
 - 3段目：ロトピーン（表面粗さ生成）
- 3 薄い塗膜（数十ミクロン）の下の防錆プライマーが強固に付着している場合
 - 1段目：”ディスクグラインダー+研削ディスク”（薄い塗膜及び強固に付着しているプライマー除去）
 - 2段目：ロトピーン（表面粗さ生成）

2種ケレン

- 1 厚い塗膜（例：1 mm）を除去して表面粗さを生成する場合
 - 1段目：ロトピーン（厚い塗膜除去）
 - 必要に応じて2段目：”ディスクグラインダー+カップブラシ（又グリットブラシ）
- 2 厚い塗膜（例：1 mm）の下の防錆プライマーが強固に付着している場合
 - 1段目：ロトピーン（厚い塗膜除去）
 - 2段目：”ディスクグラインダー+研削ディスク”（強固に付着しているプライマー除去）
- 3 薄い塗膜（数十 μ ）の下の防錆プライマーが強固に付着している場合
”ディスクグラインダー+研削ディスク”（薄い塗膜及び強固に付着しているプライマー除去）